TRÄGERPLATTEN

MODERNE FRONTEN - VERLÄSSLICHE QUALITÄT!

ROHSPANPLATTEN gem. EN 312
in den Varianten E1 (Emissionsklasse) | P2 (Inneneinrichtung/Möbel im Trockenbau)
P3 (nichtragende Zwecke/Feuchtigkeitsbereich) | P5 (tragende Zwecke/Feuchtigkeitsbereich)
B1 (schwer entflammbar) | Rohdichte 650-730 kg/m³
Plattenstärken 8 bis 38 mm

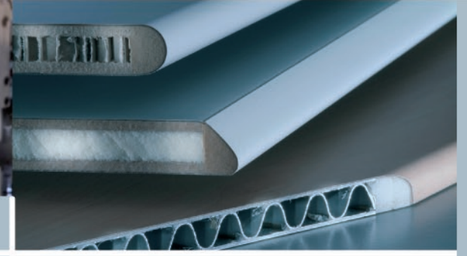
MDF-PLATTEN gem. EN 316
Standardrohdichte 720 kg/m³ | Ausführung B1 (schwer entflammbar) Rohdichte 770 kg/m³
Ausführung V313 | Rohdichte 720 kg/m³ | auch in schwarz eingefärbt erhältlich
Plattenstärken 3 bis 50 mm

SPERRHOLZ- / MULTIPLEXPLATTEN
gem. EN 635 | IF 20, Verleimung beständig in Räumen mit niedriger Luftfeuchtigkeit, helle Leimfuge
AW 100, Verleimung beständig gegen Feuchtigkeitseinflüsse, dunkle Leimfuge
Decklagen-Güteklassen B, S, BB und WG | Holzarten: Birke, Buche und Pappel | Rohdichte 460-680 kg/m³
Plattenstärken 4 bis 45 mm

BRANDSCHUTZPLATTEN
gem. EN 4102-1 | Baustoffklasse A1/A2, nicht brennbar | Fipro-Vermiculitplatten, Rohdichte ca. 850 kg/m³
Gips-Faserplatten, Rohdichte ca. 1.200 kg/m³ | zementgeb. Spanplatten, Rohdichte ca. 1.450 kg/m³
Alu-Verbundplatten, Rohdichte ca. 630 kg/m³
Plattenstärken 8 bis 38 mm

COMPACTPLATTEN
gem. EN 438, HPL-Schichtstoff | B1 (schwer entflammbar, B2 (normal entflammbar)
Exterior für Außenanwendungen mit Witterungsschutz | Rohdichte ca. 1.450 kg/m³
Plattenstärken 2 bis 20 mm in 1mm-Schritten

TRÄGERPLATTEN



LEICHTBAU

BEI UNS NEHMEN IHRE IDEEN FORMEN AN!

LEICHTSPANPLATTEN gem. EN 312
P2 für Inneneinrichtungen und Möbel im Trockenbereich | Rohdichte 450-500 kg/m³
Plattenstärken 8, 10, 12, 13, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 38, 49 und 58 mm

MDF-LIGHT-PLATTEN gem. EN 316
P2 für Inneneinrichtungen und Möbel im Trockenbereich | Rohdichte ca. 500 kg/m³
Plattenstärken 12, 16, 18, 19, 22, 25 und 30 mm

TISCHLERPLATTEN LIGHT gem. DIN 68705
B1, schwer entflammbar nach DIN 4102 | Decklage aus Dünn-MDF
Mittellage: Balsa, Hirnholz | Rohdichte 245-465 kg/m³
Plattenstärken 16, 19, 22, 25, 28, 30, 32 und 38 mm

PUR- / PIR-HARTSCHAUMPLATTEN
B1, schwer entflammbar nach DIN 4102 | so gut zu bearbeiten wie Holz,
feuchtigkeitsresistent wie Kunststoff, ohne Konservierungsmittel,
kein Formaldehyd, verrottungsstabil und schimmel- sowie fäulnisstabil
Rohdichte 500-600 kg/m³ | Plattenstärken 10 bis 50 mm

Lisocore® Leichtbau-Werkstoff (Lightweight Performance)
Kabelintegration längs, quer und diagonal im Platteninneren möglich
Decklagen aus HDF/MDF, Dünn-Span, OSB | je Plattenaufbau > Rohdichte 150 – 600 kg/m³
Biegefestigkeit 5 – 40 N/mm² (Biege-E- Modul 1.500 – 5.000 N/mm²)
Plattenstärken 15, 16, 18, 19, 20, 21, 22, 25, 28, 30, 32, 36, 38, 40 bis 120 mm
Plattenformate 1.300 x 3.030 und 2.800 x 2.070 mm (weitere auf Anfrage)

LEICHTBAU

erform®

PRODUKTÜBERSICHT

–

VERBUNDELEMENTE
MÖBELFRONTEN
POSTFORMING

MODERNSTE PRODUKTIONSANLAGEN
EINZIGARTIGE PRODUKTIONSTECHNIKEN
NULLFUGEN-LASERTECHNOLOGIE
MÖBELFERTIGTEILE IN LOSGRÖßE 1
JUST-IN-TIME-LOGISTIK
KOMPETENTE ANSPRECHPARTNER

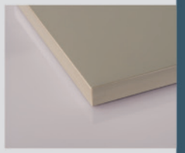
OBERFLÄCHEN

GLÄNZENDE PERSPEKTIVEN - AUCH IN MATT!

HPL-/CPL-LAMINAT
Wir lagern mehr als 500 Dekore von uni bis Holzrepro und das in diversen Oberflächen von glänzend bis matt sowie unterschiedlichen Strukturen.
Diese Laminate sind hochabriebfest, stoß- und kratzfest und auf Wunsch B1 (schwer entflammbar).

SUPERGLANZ
Eine einzigartige Fertigungstechnik ermöglicht flächige Beschichtungen mit höchstem Glanzgrad, fast als wär´s lackiert! Wir produzieren Verbundelemente bis zum Format 4.100 x 1.300 mm. Ebenso werden für Möbelfronten mit modernsten Maschinen mittels Lasertechnologie fugenlos Hochglanzkanten angebracht.

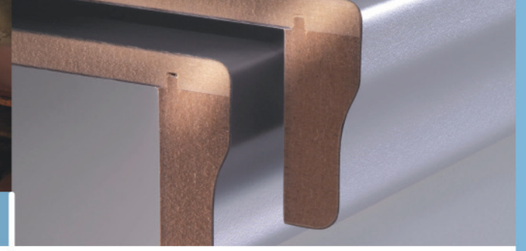
SUPERMATT
Supermatte Oberflächen mit ihrem samtigen Touch, anti fingerprint Eigenschaften und einfach zu reinigenden Finish erfreuen sich großer Beliebtheit. Als Verbundplatte oder als fertige Front erhältlich.



GLASERSATZ
Es sieht aus wie Echtglas - ist aber keines. Höchste Flexibilität in der Verarbeitung, Kratzbeständigkeit, zehnmal bruchfester als Echtglas, Beschreibbarkeit und die einfache Reinigung zeichnen dieses polimere Glasimitat aus.
Auf Wunsch als Möbelfront fertig bearbeitet oder als Verbundplatte bestellbar.

HPL- / CPL-LAMINAT: ca. 500 lagernde Dekore: z.B. Duropal, Egger, Resopal, Fundermax, Kaindl, Arpa Fenix
ACRYL-ABS-FOLIEN: Rauvisio Brilliant und Crystal, Senosan 1700 und 1800TopX auch in matt
PET-/ PP-FOLIEN: Rollenware 1.440 mm breit Mindestabnahme 1 Rolle (500 m) | Stärke 0,25 bis 0,6 mm
THERMOPLAST-FOLIEN: Rollenware auf Anfrage | Stärke 0,2 bis 0,4 mm
BESONDERE OBERFLÄCHEN: Porzellankeramik, Aluminiumbleche, Leder, Linoleum, Blei, etc. auf Anfrage

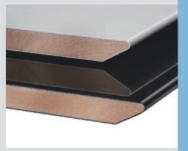
OBERFLÄCHEN



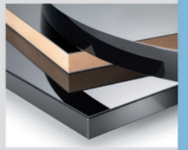
POSTFORMING/KANTEN

BEI UNS NEHMEN IHRE IDEEN FORMEN AN!

POSTFORMING
Fugenlose Ummantelung der Längskanten mit dem Oberflächenmaterial | Identisches Dekor, gleiche Struktur und Haptik an Fläche und Kanten | Alle denkbaren Querschnittsformen
Minimale Radien bis 1,5 mm, auch bei stärkeren Laminaten (0,8 bis 1,2 mm)



KANTENANLEIMER ABS / PP
Dekore passend zur Oberfläche | ca. 15-20 Strukturen von matt, perl, Holzpore und Hochglanz führender Hersteller | Sofortkantenprogramm 23x2 mm in mehr als 100 Farben
Farbeinstellungen ab ca. 1.000 lfm möglich | Null-Fuge Lasertechnologie | Stärke 0,5 bis 2,0 mm



KANTENANLEIMER HPL / CPL gemäß EN 438
ca. 500 verschiedene Dekore führender Hersteller | Stärken 0,5 bis 1,2 mm

MELAMIN-KANTEN
Dekore in uni, Holzrepro und Phantasie führender Hersteller | Stärken 0,3 bis 0,8 mm

FURNIER-/DESIGN-KANTEN
FURNIERKANTEN: Dünn- und Starkfurnierkanten führender Hersteller in allen gängigen Holzarten
Stärke 0,5 bis 3 mm
DESIGNKANTEN: 3D-Kante | Führende Hersteller | Farbeinstellungen ab ca. 3.000 lfm
Null-Fuge Lasertechnologie | Stärke 1,0 bis 2,0 mm

POSTFORMING/KANTEN

TECHNIK TRIFFT SERVICE

Als strategisch wichtiger und gerade in den vergangenen Jahren stark wachsender Geschäftsbereich wurde die **Konfektionierung der Möbelteile** deutlich ausgebaut.

Einseitige **Kantenleim-Maschinen mit PU-Klebe-und-Laser-Aggregaten** schließen die **Querkanten fugenlos**. Hochglanzteile werden **auf Wunsch handpoliert und einbaufertig geliefert**.

Ein höchst **effizienter, vollautomatisierter Maschinenpark** mit der **modernsten Postforming-Anlage Deutschlands** bildet die Basis für **high-tec-Zulieferteile** im Bereich Postforming.
Profile mit **kleinsten, fast schon „kantigen" Rundungen** bis hin zu aufgedoppelten Fensterbank – L-Profilen lassen sich herstellen.

Ausgeklügelte **Logistik-Konzepte mit taggenauer Just-in-time-Lieferung** komplettieren den Service.

erform ist darüber hinaus in der Lage in erheblichem Umfang **Rohmaterialien** wie Schichtstoffe und Trägerplatten zu **bevorraten**, um **kürzeste und zuverlässige Lieferzeiten** zu garantieren.

ISO 9001 ZERTIFIZIERT

ISO 14001 ZERTIFIZIERT

PEFC
PEFC/04-31-2183
Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft

FSC
www.fsc.org
FSC® C135463

erform GmbH
Heraklithstr. 9 | D-84359 Simbach am Inn
Email: info@erform.de | Phone: +49 (0) 8571 6039-0